L.S.FIRE TESTING INSTITUTE S.R.L.
Via Olgiate, 15 -22070 Oltrona di San Mamette (CO) – Italy
Via della Bonifica, 4 -64010 Controguerra (TE) – Italy
Tel. +39 031 890588 – Fax +39 031 3532853
labo@lsfire.it – www.lsfire.it

Laboratorio autorizzato dal Ministero dell'Interno con codice TE01RF01 del 14.06.10 (G.U. n. 160 del 12.07.10)

CERTIFICATO DI PROVA
L.S.FIRE/U19148/03939

Emesso ai sensi del l'Art. 10 del decreto del Ministero dell'Interno del 26 giugno 1984 concernente "Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi" modificato con decreto del Ministero dell'Interno del 03 settembre 2001 (G.U. n°242 del 17 ottobre 2001).

Visto l'esito degli accertamenti effettuati si certifica che alla **INSTALLAZIONE TECNICA** (Allegato A 2.1)

prodotto da: **SUNGI SOLAR SRL**
Via Padana Superiore, 50
25045 – Castegnato - BS

denominato: **SERIE SNG MONO MOD. 500 WATT KY (ECO LIVING SERIES)**

impiegato come: Pannello Fotovoltaico

è attribuita in conformità alla UNI 9177 la

CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO

1 (UNO)

Il prodotto SERIE SNG MONO MOD. 500 WATT HY (ECO LIVING SERIES) non ricade nel campo di applicazione di norme armonizzate CPR e per il prodotto medesimo della ditta SUNGI SOLAR SRL non risulta ottenuto il rilascio di ETA (European Technical Assessment), ai sensi dell'allegato IV del CPR.

Il presente certificato è valido unicamente per la campionatura sottoposta a prova.

Costituiscono parte integrante del presente certificato n° 2 (DUE) allegati con i risultati di prova e la documentazione tecnica del produttore.

Oltrona di San Mamette, 21-05-2024

Il Direttore Tecnico
Luca Talamona

Il presente certificato di prova non può essere riprodotto in forma parziale senza l'autorizzazione di L.S. Fire Testing Institute srl

RAPPORTO TECNICO DI PROVA **LSFIRE/U19148/03939/02**

DITTA COMMITTENTE: **SUNGI SOLAR SRL**
Via Padana Superiore, 50
25045 - Castegnato - BS
DENOMINAZIONE COMMERCIALE: **SERIE SNG MONO MOD. 500 WATT KY (ECO LIVING SERIES)**

METODO DI PROVA: UNI 8457 e UNI 8457/A1

D.M. 26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001

Descrizione: VEGGASI ALLEGATA SCHEDA TECNICA
Posizione: Verticale
Materiale: ISOTROPO
Posa in opera: non in aderenza agli elementi costruttivi non combustibili
Risoluzioni applicate: N° 40 del 28/03/12
Preparazione: -UNI 9176 (gennaio 1998) - Metodo **D**
Tempo di applicazione della fiamma: 30 secondi

Provetta n°	Tempo post-combustione		Tempo post-incandescenza		Zona danneggiata		Gocciolamento	
	sec.	livello	sec.	livello	mm	livello	rilevazione	livello
1	0	1	0	1	10	1	Ass.	1
2	0	1	0	1	10	1	Ass.	1
3	0	1	0	1	10	1	Ass.	1
4	0	1	0	1	10	1	Ass.	1
5	0	1	0	1	10	1	Ass.	1
6	0	1	0	1	10	1	Ass.	1
7	0	1	0	1	10	1	Ass.	1
8	0	1	0	1	10	1	Ass.	1
9	0	1	0	1	10	1	Ass.	1
10	0	1	0	1	10	1	Ass.	1

PARAMETRI	Livello attribuito
Tempo di post-combustione	2
Tempo di post-incandescenza	1
Zona danneggiata	2
Gocciolamento	1

CATEGORIA
I

NOTE: Del presente Rapporto di Prova è parte integrante la Scheda tecnica redatta dal Produttore e vistata dal Direttore del Laboratorio.
Il presente Rapporto Tecnico di Prova si riferisce solamente al campione testato, un quantitativo del quale, sufficiente alla ripetizione della prova, è trattenuto presso il Laboratorio. In caso di uso del presente, la conformità della produzione al campione testato è Responsabilità del Richiedente.
La categoria è stata assegnata sulla base dei livelli concordanti dei singoli parametri conseguiti da 10 provette su 10.
Per "Livello Attribuito" si intende il livello ottenuto per ogni singolo parametro comprensivo del fattore moltiplicativo.

OLTRONA DI SAN MAMETTE,21/05/2024

IL DIRETTORE TECNICO
Luca Talamona

L'ESECUTORE DELLE PROVE
Marzia Manca

TE01RF01

L.S.FIRE TESTING INSTITUTE S.R.L. Via Olgiate, 15 - 22070 Oltrona di San Mamette (CO)

RAPPORTO TECNICO DI PROVA **LSFIRE /U19148/03939/03**

DITTA COMMITTENTE : **SUNGI SOLAR SRL**
Via Padana Superiore, 50
25045 - Castegnato - BS

DENOMINAZIONE COMMERCIALE: **SERIE SNG MONO MOD. 500 WATT KY (ECO LIVING SERIES)**

METODO DI PROVA: UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)

D.M. 26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001

Descrizione:
Posizione: PARETE
Materiale: ISOTROPO --
Posa in opera: non in aderenza agli elementi costruttivi non combustibili
Risoluzioni applicate: - n°40 del 28/03/2012
Preparazione: -UNI 9176 (gennaio 1998) - Metodo **D**

			100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm	Provetta n°	1	86	190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		2	109	181	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		3	79	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		4	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		5	81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		6	99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Velocità media di propagazione della fiamma in mm/sec	Provetta n°	1	-	0,48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		2	-	0,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

		Velocità propagazione fiamma in mm/min		Zona dannaggiata in mm		Tempo post-incandescenza in secondi		Gocciolamento	
		Valore	Livello	Valore	Livello	Valore	Livello	Valore	Livello
Provetta n°	1	29	2	150	1	0	1	Assente.	1
	2	42	2	150	1	0	1	Assente.	1
	3	0	1	100	1	0	1	Assente.	1
	4	0	1	100	1	0	1	Assente.	1
	5	0	1	100	1	0	1	Assente.	1
	6	0	1	100	1	0	1	Assente.	1

PARAMETRI	Livello attribuito
Velocità di propagazione fiamma	4
Tempo di post-incandescenza	1
Zona danneggiata	2
Gocciolamento	1

CATEGORIA
1

NOTE: Per "Livello Attribuito" si intende il livello ottenuto per ogni singolo parametro comprensivo del fattore moltiplicativo.
- Del presente Rapporto di Prova è parte integrante la Scheda tecnica redatta dal Produttore e vistata dal Direttore del Laboratorio.
- Il presente Rapporto Tecnico di Prova si riferisce solamente al campione testato, un quantitativo del quale, sufficiente alla ripetizione della prova, è trattenuto presso il Laboratorio. In caso di uso del presente, la conformità della produzione al campione testato è Responsabilità del Richiedente.

OLTRONA DI SAN MAMETTE 21/05/2024

IL DIRETTORE TECNICO
Luca Talamona

L'ESECUTORE DELLE PROVE
Marzia Manca

TE01RF01

L.S.FIRE TESTING INSTITUTE S.R.L.
Via Olgiate, 15 - 22070 OLTRONA di S. MAMETTE (CO)

SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.r.l.
Via Padana Superiore, 50
25045 Castegnato (BS)
Italia

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "Serie SNG MONO mod. 500 Watt KY **(Eco Living Series)**"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato
1. Natura dei componenti:
Pannello costituito da:
- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 kg/m2, spessore: 3.2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0.45 kg/m2, spessore: 0.55 µm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono/poli cristalline Si) peso: 0.45 kg/m2, spessore: 0.19 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0.45 kg/m2, spessore: 0.55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene terephtalato, peso: 0.455 kg/m2, spessore: 0.3 mm

2. Formato: Lunghezza 1909 mm, larghezza 1134 mm
3. Spessore modulo con telaio: 30 mm
4. Peso totale del pannello: 23.8 Kg
5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001

10/05/2024

Si dichiara che la/il presente SCHEDA TECNICA costituita/o da n° 1 pagine è stata/o depositato dal produttore a corredo della domanda di prova di reazione al fuoco ai sensi della normativa vigente presso l'archivio L.S.FIRE TESTING INSTITUTE S.r.l. e allegata/o al certificato di reazione al fuoco n° L.S.FIRE: U 1914/03939 del 21.05.24

L.S FIRE Testing Institute s.r.l.
IL DIRETTORE TECNICO
Luca Talamona

SUNGI solar
Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore, 50
25045 CASTEGNATO (BS)
C.F. e Partita IVA: IT 0440 434 0988
Cod. Univ.: USAL8PV

Spett.le Ditta
L.S.FIRE Testing Institute S.R.L.
Via Olgiate, 15
22070 Oltrona di S. Mamette (CO)

Il sottoscritto Hrvoje Blazevic residente in via Montesullo n. 36, 25030 Torbole Casaglia (BS), documento d'identità/passaporto YA6486297 rilasciato dal Ministero Degli Affari Esteri il 10.06.2014, in qualità di Rappresentante Legale della ditta Sungi Solar Srl.

DICHIARA

sotto la propria responsabilità civile e penale, che per la intera realizzazione di una delle due superfici del materiale denominato "Serie SNG MONO mod. 500 Watt KY (Eco Living Series*)", è utilizzato il seguente componente vetro temperato che rientra nell'elenco dei materiali di cui all'art. 1 del D.M. 14.01/85 (G.U. n.16 del 19.01.1985).

21/05/2024

Sungi Solar S.R.L.

Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore, 50
25045 CASTEGNATO (BS)
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988
Cod. Univ.: USAL8PV

Parte integrante della documentazione acclusa al certificato di reazione al fuoco n. L.S.FIRE/U. 19163103939 del 21.05.24

L.S FIRE
Testing Institute s.r.l.
IL DIRETTORE TECNICO
Luca Talamona

Spett.le Ditta
L.S.FIRE Testing Institute S.R.L.
Via Olgiate, 15
22070 Oltrona di S. Mamette (CO)

Per serie di pannelli fotovoltaici

Il sottoscritto Hrvoje Blazevic, residente a Via Montesuello 36, 25030 Torbole Casaglia (BS), documento passaporto YA6486297 rilasciato dal Ministero Degli Affari Esteri il 10.06.2014 in qualità di Rappresentante Legale della ditta Sungi Solar SRL

DICHIARA

sotto la propria responsabilità civile e penale, che i pannelli fotovoltaici di seguito elencati:

- Serie SNG MONO mod. 370-390 Watt KY (Eco Living Series*)
- Serie SNG MONO mod. 380-400 Watt EV (Eco Living Series*)
- Serie SNG MONO mod. 400 Watt KY (Eco Living Series*)
- Serie SNG MONO mod. 400-420 Watt K2 (Eco Living Series*)
- Serie SNG MONO mod. 435-455 Watt K2 (Eco Living Series*)
- Serie SNG MONO mod. 450-470 Watt K2 (Eco Living Series*)
- Serie SNG MONO mod. 480-500 Watt KY (Eco Living Series*)
- Serie SNG MONO mod. 480-500 Watt FJ (Sun Elite Series*)
- Serie SNG MONO mod. 540-555 Watt FJ (Sun Elite Series*)
- Serie SNG MONO mod. 580-595 Watt FJ (Sun Elite Series*)
- Serie SNG MONO mod. 580-600 Watt FJ (Sun Elite Series*)
- Serie SNG MONO mod. 585-605 Watt KY (Sun Elite Series*)
- Serie SNG MONO mod. 645-665 Watt BL (Sun Elite Series*)
- Serie SNG MONO mod. 670-690 Watt BL (Sun Elite Series*)
- Serie SNG MONO mod. 710-730 Watt BL (Sun Elite Series*)
- Serie SNG MONO mod. 760-780 Watt FJ (Sun Elite Series*)

**commercial name*

sono gli unici articoli che insieme al pannello fotovoltaico denominato "Serie SNG MONO mod. 500 Watt KY (Eco Living Series*)" costituiscono la Serie SNG MONO (*Distribuita con i nomi commerciali di Eco Living Series e Sun Elite Series*).

Tutti i modelli della gamma citata sono realizzati con i medesimi componenti, danno tutti luogo alla medesima campionatura di prova e differiscono tra loro unicamente per forma e/o dimensione.

21/05/2024

Sungi Solar S.R.L.

Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore, 50
25045 CASTEGNATO (BS)
C.F. e Partita IVA: IT 0440 434 0988
Cod. Univ.: USAL8PV

Parte integrante della documentazione
acclusa al certificato di reazione al fuoco
n. L.S.FIRE/U 19148/03939
del 21.05.24

L.S FIRE
Testing Institute s.r.l.
IL DIRETTORE TECNICO
Luca Talamona

SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore 50
25045 Castegnato (BS)
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **"Serie SNG MONO mod. 370-390 Watt KY (Eco Living Series)"**

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato
1. Natura dei componenti:
Pannello costituito da:
- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m2, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,38 kg/m2, spessore: 0,4 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,5 kg/m2, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,5 kg/m2, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0,396 kg/m2, spessore: 0,36 mm

2. Formato: Lunghezza 1755 mm, larghezza 1038 mm
3. Spessore modulo con telaio: 30/35 mm
4. Peso totale del pannello: 19.7/20 Kg
5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

21/05/2024

Sungi Solar S.R.L.

SUNGI solar
Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore, 50
25045 CASTEGNATO (BS)
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988
Cod. Univ.: USAL8PV

Parte integrante della documentazione
acclusa al certificato di reazione al fuoco
n. L.S.FIRE/U. 19142103939
del 21.05.22

L.S FIRE
Testing Institute s.r.l.
IL DIRETTORE TECNICO
Luca Talamona

SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore 50
25045 Castegnato (BS)
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "**Serie SNG MONO mod. 380-400 Watt EV (Eco Living Series)**"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato
1. Natura dei componenti:
Pannello costituito da:
- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m2, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,38 kg/m2, spessore: 0,4 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,245 kg/m2, spessore: 0,11 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,42 kg/m2, spessore: 0,4 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0,48 kg/m2, spessore: 0,3 mm

2. Formato: Lunghezza 1555 mm, larghezza 1134 mm
3. Spessore modulo con telaio: 30/35 mm
4. Peso totale del pannello: 17.2/17.5 Kg
5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

21/05/2024

Sungi Solar S.R.L.

Parte integrante della documentazione
acclusa al certificato di reazione al fuoco
n. L.S.FIRE/U 19143/03939
del 21.05.24

L.S FIRE
Testing Institute s.r.l.
IL DIRETTORE TECNICO
Luca Talamona

Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore, 50
25045 CASTEGNATO (BS)
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988
Cod. Univ.: USAL8PV

SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore 50
25045 Castegnato (BS)
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "**Serie SNG MONO mod. 400 Watt KY (Eco Living Series)**"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato
1. Natura dei componenti:
Pannello costituito da:
- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m2, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,38 kg/m2, spessore: 0,4 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,5 kg/m2, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,5 kg/m2, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0,396 kg/m2, spessore: 0,36 mm

2. Formato: Lunghezza 1755 mm, larghezza 1038 mm
3. Spessore modulo con telaio: 30/35 mm
4. Peso totale del pannello: 19.7/20 Kg
5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

21/05/2024

Sungi Solar S.R.L.

Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore, 50
25045 CASTEGNATO (BS)
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988
Cod. Univ.: USAL8PV

Parte integrante della documentazione
acclusa al certificato di reazione al fuoco
n. L.S.FIRE/U. 19148103939
del 21.05.24

L.S FIRE
Testing Institute s.r.l.
IL DIRETTORE TECNICO
Luca Talamona

SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore 50
25045 Castegnato (BS)
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "**Serie SNG MONO mod. 400-420 Watt K2 (Eco Living Series)**"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato
1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m2, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,38 kg/m2, spessore: 0,4 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,245 kg/m2, spessore: 0,11 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,38 kg/m2, spessore: 0,4 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0,415 kg/m2, spessore: 0,28 mm

2. Formato: Lunghezza 1722 mm, larghezza 1134 mm
3. Spessore modulo con telaio: 30/35 mm
4. Peso totale del pannello: 18,9/19,2 Kg
5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

21/05/2024

Sungi Solar S.R.L.

Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore, 50
25045 CASTEGNATO (BS)
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988
Cod. Univ.: USAL8PV

Parte integrante della documentazione
acclusa al certificato di reazione al fuoco
n. L.S.FIRE/U 19143103939
del 21.05.24

L.S. FIRE
Testing Institute s.r.l.
IL DIRETTORE TECNICO
Luca Talamona

SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore 50
25045 Castegnato (BS)
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "**Serie SNG MONO mod. 435-455 Watt K2 (Eco Living Series)**"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato
1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m2, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,42 kg/m2, spessore: 0,55 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,42 kg/m2, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,42 kg/m2, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0,425 kg/m2, spessore: 0,3 mm

2. Formato: Lunghezza 1722 mm, larghezza 1134 mm
3. Spessore modulo con telaio: 30/35 mm
4. Peso totale del pannello: 18,9/19,2 Kg
5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

21/05/2024

Sungi Solar S.R.L.

Parte integrante della documentazione acclusa al certificato di reazione al fuoco n. L.S.FIRE/U. 19142103939 del 21.05.24

SUNGI solar
Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore, 50
25045 CASTEGNATO (BS)
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988
Cod. Univ.: USAL8PV

L.S FIRE
Testing Institute s.r.l.
IL DIRETTORE TECNICO
Luca Talamona

SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore 50
25045 Castegnato (BS)
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "**Serie SNG MONO mod. 450-470 Watt K2 (Eco Living Series)**"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato
1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m2, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,42 kg/m2, spessore: 0,55 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,42 kg/m2, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,42 kg/m2, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0,425 kg/m2, spessore: 0,3 mm

2. Formato: Lunghezza 1722 mm, larghezza 1134 mm
3. Spessore modulo con telaio: 30/35 mm
4. Peso totale del pannello: 18,9/19,2 Kg
5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

21/05/2024

Sungi Solar S.R.L.

Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore, 50
25045 CASTEGNATO (BS)
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988
Cod. Univ.: USAL8PV

Parte integrante della documentazione
acclusa al certificato di reazione al fuoco
n. L.S.FIRE/U. 1914810393 9
del 21.05.24

L.S FIRE
Testing Institute s.r.l.
IL DIRETTORE TECNICO
Luca Talamona

SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore 50
25045 Castegnato (BS)
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **"Serie SNG MONO mod. 480-500 Watt KY (Eco Living Series)"**

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato
1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m2, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,48 kg/m2, spessore: 0,55 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,48 kg/m2, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,48 kg/m2 /, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0,485 kg/m2 /, spessore: 0,3 mm

2. Formato: Lunghezza 1909 mm, larghezza 1134 mm
3. Spessore modulo con telaio: 30/35 mm
4. Peso totale del pannello: 23,7/24 Kg
5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

21/05/2024

Sungi Solar S.R.L.

SUNGI solar
Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore, 50
25045 CASTEGNATO (BS)
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988
Cod. Univ.: USAL8PV

Parte integrante della documentazione
acclusa al certificato di reazione al fuoco
n. L.S.FIRE/U. 19148/03939
del 21.05.24

L.S FIRE
Testing Institute s.r.l.
IL DIRETTORE TECNICO
Luca Talamona

SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore 50
25045 Castegnato (BS)
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "**Serie SNG MONO mod. 480-500 Watt FJ (Sun Elite Series)**"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato
1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m2, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,48 kg/m2, spessore: 0,55 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,48 kg/m2, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,48 kg/m2 /, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0,485 kg/m2 /, spessore: 0,3 mm

2. Formato: Lunghezza 2094 mm, larghezza 1038 mm/
3. Spessore modulo con telaio: 35 mm
4. Peso totale del pannello: 23,5 Kg
5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

21/05/2024

Sungi Solar S.R.L.

Parte integrante della documentazione
acclusa al certificato di reazione al fuoco
n. L.S.FIRE/U. 19148103939
del 21.05.24

L.S FIRE
Testing Institute s.r.l.
IL DIRETTORE TECNICO
Luca Talamona

SUNGI solar
Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore, 50
25045 CASTEGNATO (BS)
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988
Cod. Univ.: USAL8PV

SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore 50
25045 Castegnato (BS)
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **"Serie SNG MONO mod. 540-555 Watt FJ (Sun Elite Series)"**

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato
1. Natura dei componenti:
Pannello costituito da:
- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m2, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,52 kg/m2, spessore: 0,55 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,52 kg/m2, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,52 kg/m2, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0,525 kg/m2, spessore: 0,3 mm

2. Formato: Lunghezza 2279 mm, larghezza 1134 mm
3. Spessore modulo con telaio: 35 mm
4. Peso totale del pannello: 28,5 Kg
5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

21/05/2024

Sungi Solar S.R.L.

Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore, 50
25045 CASTEGNATO (BS)
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988
Cod. Univ.: USAL8PV

Parte integrante della documentazione
acclusa al certificato di reazione al fuoco
n. L.S.FIRE/U.19143103939
del 21.05.24

L.S FIRE
Testing Institute s.r.l.
IL DIRETTORE TECNICO

SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore 50
25045 Castegnato (BS)
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "**Serie SNG MONO mod. 580-595 Watt FJ (Sun Elite Series)**"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato
1. Natura dei componenti:
Pannello costituito da:
- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m2, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,52 kg/m2, spessore: 0,55 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,52 kg/m2, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,52 kg/m2, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0,525 kg/m2, spessore: 0,3 mm

2. Formato: Lunghezza 1909 mm, larghezza 1134 mm
3. Spessore modulo con telaio: 35 mm
4. Peso totale del pannello: 28,5 Kg
5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

21/05/2024

Sungi Solar S.R.L.

SUNGI solar
Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore, 50
25045 CASTEGNATO (BS)
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988
Cod. Univ.: USAL8PV

Parte integrante della documentazione
acclusa al certificato di reazione al fuoco
n. L.S.FIRE/U 19148/03939
del 21.05.24

L.S FIRE
Testing Institute s.r.l.
IL DIRETTORE TECNICO
Luca Talamona

SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore 50
25045 Castegnato (BS)
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **"Serie SNG MONO mod. 580-600 Watt FJ (Sun Elite Series)"**

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato
1. Natura dei componenti:
Pannello costituito da:
- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m2, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,52 kg/m2, spessore: 0,55 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,52 kg/m2, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,52 kg/m2, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0,525 kg/m2, spessore: 0,3 mm

2. Formato: Lunghezza 1909 mm, larghezza 1134 mm
3. Spessore modulo con telaio: 35 mm
4. Peso totale del pannello: 28,5 Kg
5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

21/05/2024

Sungi Solar S.R.L.

Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore, 50
25045 CASTEGNATO (BS)
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988
Cod. Univ.: USAL8PV

Parte integrante della documentazione
acclusa al certificato di reazione al fuoco
n. L.S.FIRE/U. 19143/03939
del 21.05.24

L.S FIRE
Testing Institute s.r.l.
IL DIRETTORE TECNICO
Luca Talamona

SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore 50
25045 Castegnato (BS)
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **"Serie SNG MONO mod. 585-605 Watt KY (Sun Elite Series)"**

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato
1. Natura dei componenti:
Pannello costituito da:
- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m2, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,52 kg/m2, spessore: 0,55 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,52 kg/m2, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,52 kg/m2, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0,525 kg/m2, spessore: 0,3 mm

2. Formato: Lunghezza 2127 mm, larghezza 1303 mm
3. Spessore modulo con telaio: 35 mm
4. Peso totale del pannello: 30,5 Kg
5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

21/05/2024

Sungi Solar S.R.L.

Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore, 50
25045 CASTEGNATO (BS)
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988
Cod. Univ.: USAL8PV

Parte integrante della documentazione
acclusa al certificato di reazione al fuoco
n. L.S FIRE/U. 1914810393 9
del 21.05.24

L.S FIRE
Testing Institute s.r.l.
IL DIRETTORE TECNICO
Luca Talamona

SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore 50
25045 Castegnato (BS)
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **"Serie SNG MONO mod. 645-665 Watt BL (Sun Elite Series)"**

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato
1. Natura dei componenti:
Pannello costituito da:
- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m2, spessore: 2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,6 kg/m2, spessore: 0,55 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,6 kg/m2, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,6 kg/m2, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0,605 kg/m2, spessore: 0,3 mm

2. Formato: Lunghezza 2384 mm, larghezza 1303 mm
3. Spessore modulo con telaio: 35 mm
4. Peso totale del pannello: 38 Kg
5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

21/05/2024

Sungi Solar S.R.L.

Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore, 50
25045 CASTEGNATO (BS)
C.F. e Partita IVA: IT 0440 434 0988
Cod. Univ.: USAL8PV

Parte integrante della documentazione
accelusa al certificato di reazione al fuoco
n. L.S.FIRE/U. 19148/03939
del 21.05.24

L.S FIRE
Testing Institute s.r.l.
IL DIRETTORE TECNICO
Luca Talamona

SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore 50
25045 Castegnato (BS)
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "**Serie SNG MONO mod. 670-690 Watt BL (Sun Elite Series)**"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato
1. Natura dei componenti:
Pannello costituito da:
- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m2, spessore: 2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,6 kg/m2, spessore: 0,55 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,6 kg/m2, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,6 kg/m2, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0,605 kg/m2, spessore: 0,3 mm

2. Formato: Lunghezza 2384 mm, larghezza 1303 mm
3. Spessore modulo con telaio: 35 mm
4. Peso totale del pannello: 38 Kg
5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

21/05/2024

Sungi Solar S.R.L.

Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore, 50
25045 CASTEGNATO (BS)
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988
Cod. Univ.: USAL8PV

Parte integrante della documentazione
acclusa al certificato di reazione al fuoco
n. L.S.FIRE/U. 19143/03939
del 21.05.24

L.S FIRE
Testing Institute s.r.l.
IL DIRETTORE TECNICO
Luca Tarantola

SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore 50
25045 Castegnato (BS)
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "**Serie SNG MONO mod. 710-730 Watt BL (Sun Elite Series)**"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato
1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m2, spessore: 2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,6 kg/m2, spessore: 0,55 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,6 kg/m2, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,6 kg/m2, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato peso: 0,605 Kg/m2, spessore: 2 mm

2. Formato: Lunghezza 2384 mm, larghezza 1303 mm
3. Spessore modulo con telaio: 35 mm
4. Peso totale del pannello: 35,7 Kg
5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

21/05/2024

Sungi Solar S.R.L.

Parte integrante della documentazione
acclusa al certificato di reazione al fuoco
n. L.S.FIRE/U 19148/03939
del 21.05.24

L.S FIRE
Testing Institute s.r.l.
IL DIRETTORE TECNICO
Luca Talamona

SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore 50
25045 Castegnato (BS)
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "**Serie SNG MONO mod. 760-780 Watt FJ (Sun Elite Series)**"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato
1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m2, spessore: 2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,6 kg/m2, spessore: 0,55 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,6 kg/m2, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,6 kg/m2, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0,605 Kg/m2, spessore: 2 mm

2. Formato: Lunghezza 2620 mm, larghezza 1303 mm
3. Spessore modulo con telaio: 35 mm
4. Peso totale del pannello: 33.8 Kg
5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

21/05/2024

Sungi Solar S.R.L.

Sungi Solar S.R.L.
Via Padana Superiore, 50
25045 CASTEGNATO (BS)
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988
Cod. Univ.: USAL8PV

Parte integrante della documentazione
acclusa al certificato di reazione al fuoco
n. L.S.FIRE/U 19148/03939
del 21.05.24

L.S FIRE
Testing Institute s.r.l.
IL DIRETTORE TECNICO
Luca Talamona